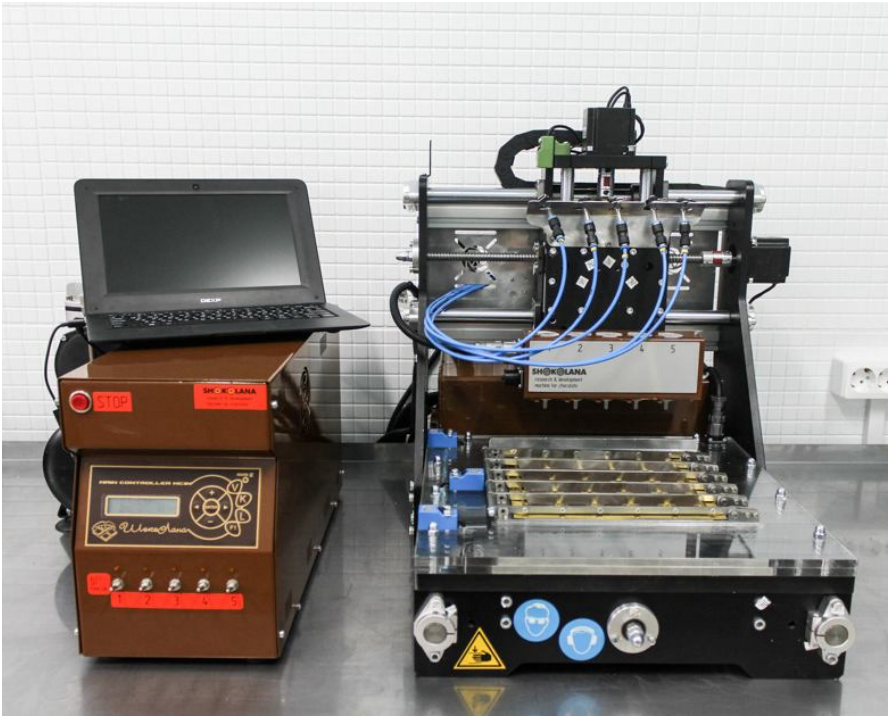


## WALLI-X5 Станок для нанесения надписей на плиточный шоколад



## СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ .....	3
2. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ .....	3
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ .....	3
4. КОМПЛЕКТНОСТЬ .....	4
5. ОПИСАНИЕ .....	4
5.1. Назначение изделия .....	4
5.2. Установка, подключение, подготовка к работе .....	5
5.3. Транспортировка и упаковка .....	9
7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ .....	10
8. ПАСПОРТ .....	11

## **1. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

1.1. Руководство по эксплуатации составлено в соответствии с ГОСТ Р 2.601-2006, 2.610-2006 и включает сведения паспорта.

1.2. Начало работы с прибором означает, что вы ознакомились с инструкцией и уяснили правила эксплуатации прибора.

1.3. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия и программу, не ухудшающие технические характеристики изделия.

1.4. В течение первого месяца эксплуатации прибора могут чувствоваться технические запахи.

## **2. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ**

2.1. Перед началом использования прибора внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством по эксплуатации.

2.2. Не используйте прибор при наличии видимых повреждений.

2.3. Ремонт и обслуживание прибора может производиться только квалифицированным специалистом сервисной службы.

2.4. При подключении прибора к электрической сети, соблюдайте все необходимые меры предосторожности во избежание поражения электрическим током.

2.5. Не допускается эксплуатация прибора в отсутствие электрического заземления (провод «Е» для евровилка).

2.6. Не допускайте попадание жидкости внутрь прибора через вентиляционные отверстия на стенках прибора.

2.7. В случае транспортировки прибора при отрицательных температурах, перед первым включением, его следует выдержать при комнатной температуре не менее 12 часов для исчезновения конденсата на деталях прибора.

## **3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Электропитание, [В] / [Гц] :	220 / 50
Потребляемый ток не более, [А]:	2
Потребляемая мощность не более, [кВт]:	0,4
Точность измерения температуры, [°С]:	0.1
Точность измерения давления, [Bar]:	0.01
Габаритные размеры манипулятора, [мм]:	628×492×514

Вес без упаковки, [кг.]:	
1) Блок управления манипулятором	10,4
2) Компрессор	4,6
3) Манипулятор ЧПУ	41
4) Комплект соединительных кабелей	1,4
5) Комплект сменных шприцев и иглол	0,5
Итого, вес НЕТТО, [кг.]:	57,9
Вес с упаковкой, БРУТТО, [кг.]:	78,9

#### 4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

1) Блок управления манипулятором	1 шт.
2) Компрессор	1 шт.
модель _____	
3) Манипулятор ЧПУ	1 шт.
модель _____, №___ от _____, _____	
4) Комплект соединительных кабелей	1 компл.
5) Комплект сменных шприцев и иглол	1 компл.

#### 5. ОПИСАНИЕ

##### 5.1. Назначение изделия

Прибор предназначен для нанесения надписей или простых рисунков на поверхность плиточного шоколада по заданной программе. Пример изделий, выполненных на станке, показан на рисунке 1.



Рис.1. Текст и рисунок, выполненные с использованием белого шоколада с добавлением пищевого красителя на плитках молочного.

## 5.2. Установка, подключение, подготовка к работе.

Требования к столу, на котором предполагается установка прибора:

- 1) стол должен быть достаточно прочным, для того чтобы выдержать вес прибора.
- 2) стол должен быть не менее чем вдове тяжелее прибора. Слишком лёгкий стол будет раскачиваться, из-за резких движений манипулятора.

Разместите оборудование на столе так, как показано на рис.2.

Удобно, когда системный блок и компрессор находятся слева от оператора, а манипулятор располагается по центру стола. Ноутбук лучше всего поставить сверху на системный блок.

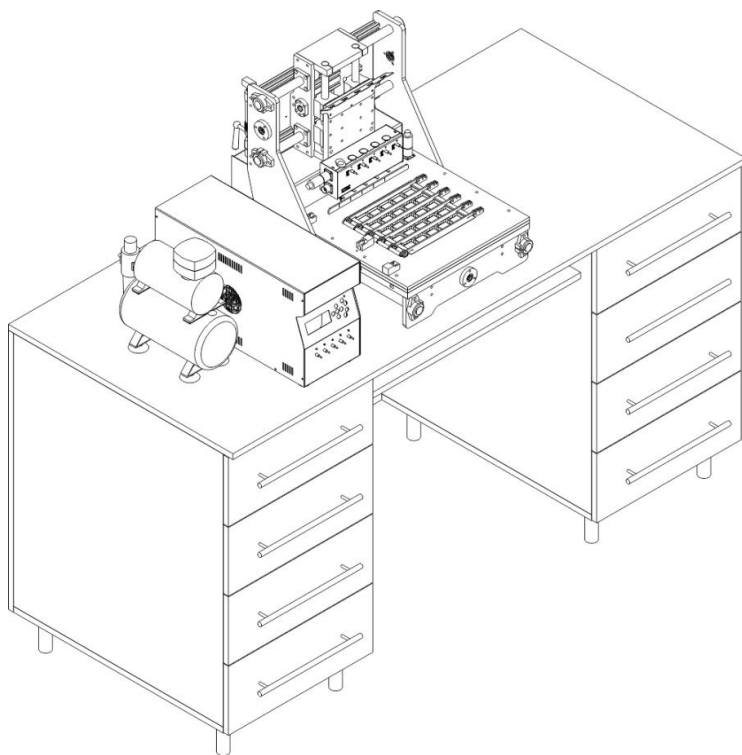


Рис.2. Размещение оборудования на столе.

Подключите все кабели, идущие от манипулятора к системному блоку согласно схеме подключения, рис.3. К каждому штекеру X0 или X1 на системном блоке (папа), имеется своя розетка XS0 или XS1 на кабеле (мама). Таким образом к штекеру X0.DP подключается розетка с маркировкой XS0.DP, соответственно к штекеру X1.LSP присоединяется розетка с маркировкой XS0.LSP.

**Будьте внимательны.** Неправильное подключение кабелей приведет к поломке оборудования! Подключайте кабели в соответствие маркировке.

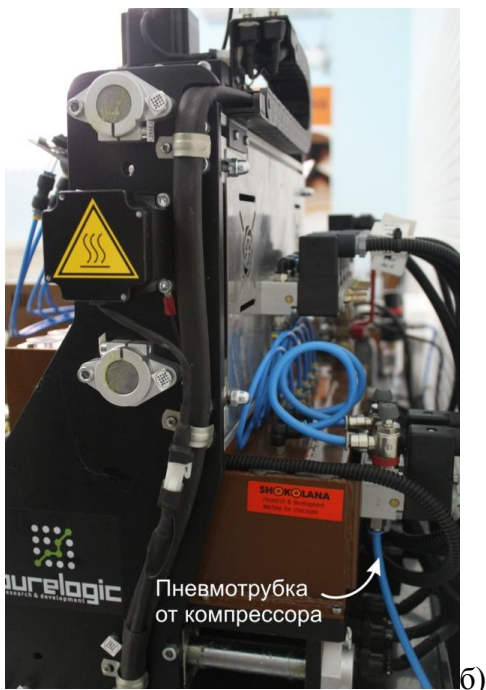
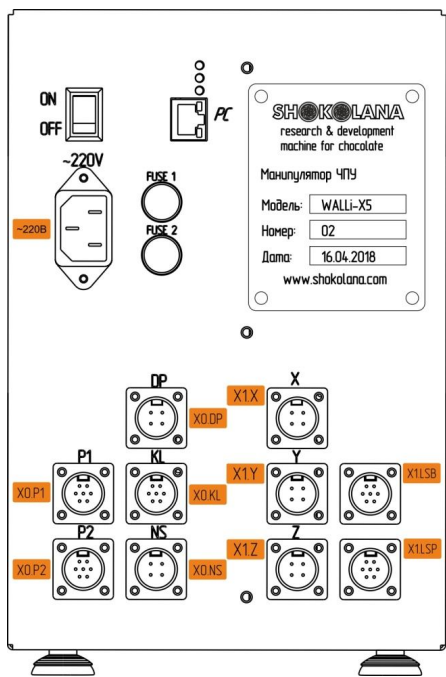


Рис.3. а) Маркировка разъемов системного блока, б) Подключение пневмотрубки к манипулятору

Подключение розеток кабелей выполняется широким пазом вверх, рис.3. По другому розетку не получится вставить в штекер. После того, как вы вставили розетку в штекер, заверните фиксирующую гайку на розетке так, чтобы соединение штекер/розетка надежно зафиксировалось.

Подключите к разъему «PC» системного блока один конец Ethernet кабеля, второй конец вставьте в адаптер USB-RJ45. Шнур USB от адаптера подключите к USB порту ноутбука.

Соедините при помощи пневмотрубки компрессор и манипулятор. Подключение трубки к манипулятору выполняется по рис.3.б) Просто вставьте трубку в штуцер и она зафиксировается.

Проконтролируйте, что печка станка стоит строго над планкой выравнивания иголок и не сместилась при транспортировке.

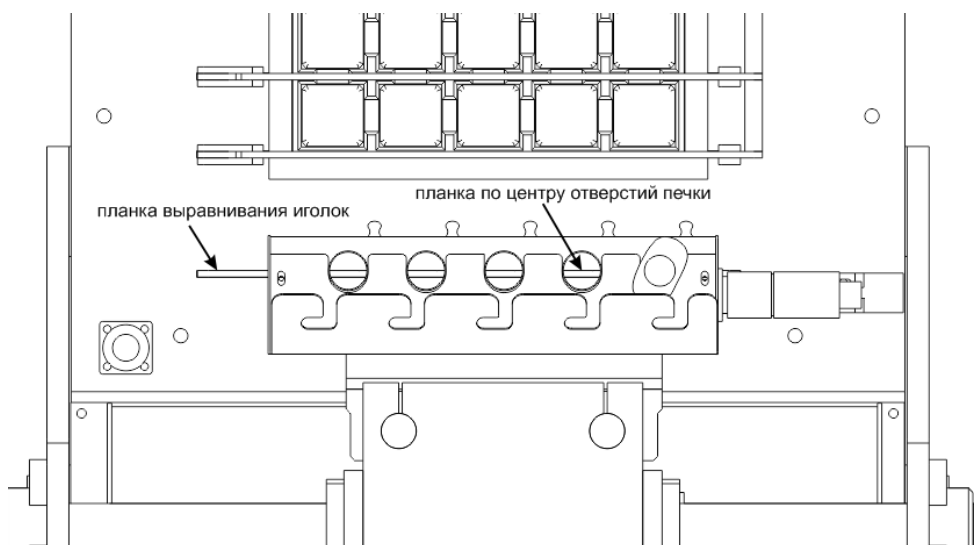


Рис.4. Вид на планку выравнивания иголок через отверстия печки

Если печка сместилась, выровняйте ее, повернув направляющие винты станка вручную.

Переведите в положение «OFF» все 5 переключателей на передней панели системного блока. Далее подключите шнур электропитания к компрессору, включите компрессор. На нем есть отдельный выключатель. Компрессор должен начать работу и по мере того как он создаст необходимое ему давление в своём собственном ресивере (черный круглый бак), он сам отключится. Дождитесь этого момента.

На компрессоре установлен редуктор давления с манометром. Проконтролируйте, что манометр показывает около 1 Bar. Если давление с выхода редуктора ниже или выше – отрегулируйте его при помощи рукоятки. Потяните рукоятку вверх – в таком положении ее можно вращать по часовой стрелке или против часовой стрелки, регулируя таким образом давление. После того как вы отрегулировали давление 1 Bar, надавите на рукоятку вниз и она зафиксируется.



Далее подключите шнур электропитания к системному блоку. Включите в сеть 220В системный блок, ноутбук (блок питания от ноутбука в комплекте) и компрессор.

Включите системный блок, нажав выключатель на задней панели. При включении должен засветиться экран контроллера. Контроллер должен открыть клапан напуска и установить точно заданное давление в пневмосистеме станка. Рекомендуемое значение **0,15 ... 0,20 Bar**, зависит от вязкости шоколада (содержания в нем какао-масла). В ходе наладки вы точно подберете это давление. На данном этапе главное убедиться в том, что контроллер установил заданное значение.

Проверьте что работают все 5 пневмоклапанов. Для этого последовательно переведите в положение «**ON**» и обратно в положение «**OFF**» все 5 переключателей. Воздух должен подаваться в выходные трубки, к которым присоединяются шприцы.

Если все 5 клапанов работают, переведите переключатели на передней панели в положение «**AVT**» (Атоматическое управление).

Убедитесь что контроллер поддерживает заданную температуру в печи. Регулирование температуры включается/отключается кнопкой «**V**» на контроллере. Установите нужное значение рабочей температуры в печи.

Включите ноутбук. При загрузке автоматически откроется программа управления станком. Включите станок и в режиме постоянных перемещений подвигайте манипулятором вправо/влево, вперед/назад, вверх/вниз так чтобы манипулятор не выехал за пределы рабочей области. Верните манипулятор в рабочий ноль.

Станок готов к работе.

### **5.3. Транспортировка и упаковка**

К заказчику станок доставляется полностью собранным и готовым к эксплуатации. Станок упаковывается в деревянный ящик согласно своей комплектации.

При выгрузке и транспортировке ящика со станком запрещается сильно наклонять, ударять и трясти ящик. Запрещается ставить ящик на ребро и кантовать его.

## **7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

7.1. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи, если в договоре не указано иное.

7.2. Изготовитель гарантирует соответствие прибора заявленным техническим характеристикам в течение гарантийного срока при соблюдении условий эксплуатации, изложенных в настоящей инструкции.

7.3. В случае выхода прибора из строя в течение гарантийного срока предприятие изготовитель обязуется осуществить его бесплатный ремонт или замену.

7.4. В случае необходимости гарантийного и пост.гарантийного ремонта продукции пользователь должен обратиться напрямую в компанию изготовитель.

## 8. ПАСПОРТ

Станок для нанесения надписей на плиточный шоколад WALLI-X5, заводской номер № \_\_\_

Изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями действующей технической документации, соответствует заявленным техническим характеристикам и признан годным к эксплуатации.

Штамп ОТК \_\_\_\_\_ Подпись контроллера \_\_\_\_\_

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Отметка продавца \_\_\_\_\_

ООО «ШокоЛана»

Адрес производства:

656000, Россия, г. Барнаул,

ул. Северный Власихинский проезд 66, оф.8

info@shokolana.ru, тел.8(3852)717-593

ООО «ШокоЛана»  
Адрес производства:  
656000, Россия, г. Барнаул,  
ул. Северный Власихинский проезд 66, оф.8  
[info@shokolana.ru](mailto:info@shokolana.ru), тел.8(3852)717-593